



## KÖSTER Zaštita od korozije

Tehnički list / Artikel broj CT 283

Izdano: 2025-10-30

- Izvješće o ispitivanju ILF Magdeburg, br. 211116, Otpornost na vlagu s izmjeničnom klimom prema DIN EN ISO 6270-1 (AHT); Test slanog spreja prema DIN EN 60068-2-11\*) i DIN EN ISO 9227  
 - Izvješće o ispitivanju ILF Magdeburg, br. 211027, ispitivanje sa sumpornim dioksidom prema DIN EN 6988  
 - Certifikacija vode za piće 156964 P00746/15 Zavod za javno zdravstvo i ekologiju

## Dvokomponentni antikoroziivni premaz bez otapala za jaku antikoroziivnu zaštitu (ugradnja četkom, valjkom ili raspršivanjem)

|   |   |
|---|---|
|   | KÖSTER BAUCHEMIE AG<br>Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich<br><b>18</b><br><b>CT 283</b><br><b>EN 13813:2002</b><br><b>KÖSTER Zaštita od korozije</b><br><br><b>Mort za estrih od umjetne smole za unutarnju upotrebu</b> |
| Reakcija na požar<br>Oslobođanje korozivnih tvari<br>Vodopropusnost<br>Otpornost na habanje<br>Vlačna čvrstoća ljepila<br>Otpornost na udarce<br>Izolacija od udarne buke<br>Apsorpcija zvuka<br>Toplinska izolacija<br>Otpornost na kemikalije<br>Opasne tvari | Efl<br>SR<br>NPD<br>≤ AR 6<br>≥ B 2.0<br>NPD<br>NPD<br>NPD<br>NPD<br>NPD<br>NPD   |

|   |   |
|---|---|
|   | KÖSTER BAUCHEMIE AG<br>Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich<br><b>21</b><br><b>CT 283</b><br><b>EN 1504-7:2006</b><br><b>KÖSTER Zaštita od korozije</b><br><br><b>Proizvod za zaštitu armature od korozije</b> |
| Zaštita od korozije<br>Temperatura staklastog prijelaza<br>Ispuštanje opasnih tvari | zadovoljava<br>NPD<br>odgovara 5.3 (vidi SDB)   |

### Opis proizvoda

Premaz za zaštitu od korozije bez otapala na bazi epoksidne smole s vrlo dobrim prijanjanjem na čelik. Mehanički i kemijski vrlo otporan.

### Tehničke karakteristike

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Konzistencija  | Primjenjiv valjak s četkom i sprej |
| Omjer miješanja (wt.-T)  | 3:1 (A:B)                          |
| Otvoreno vrijeme +12 °C/+23 °C   | (1 kg serija) 30/20 min.           |
| Boja   | Crvena                             |
| Gustoća miješanja  | cca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>         |
| Viskoznost (mješoviti materijal)   | visoko viskoznan                   |
| Mješovita viskoznost (+23 °C)  | cca. 390000                        |
| Temperatura obrade   | barem +5 °C                        |
| Udaljenost točke rosišta   | bare,.. +3 °C                      |
| Čvrstoća na pritisak (28 dana)   | > 80 N/mm <sup>2</sup>             |
| Vlačna čvrstoća na savijanje (28 dana)   | > 10 N/mm <sup>2</sup>             |
| Vlačna čvrstoća ljepila na nehrđajućem čeliku, debljine 2 mm, (7 dana, modul elastičnosti > 190, Sa 2½): | ≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>            |
| Debljina sloja   | 250 µm                             |
| Puna mehanička i kemijska konačna čvrstoća postiže se nakon 7 dana (na +23 °C i 65% relativne vlage).    |                                    |

### Otpornost na kemikalije

| Kemikalija                                    | Dugotrajni kontakt | Kratkotrajni kontakt(< 2 h) |
|---|--------------------|-----------------------------|
| Aceton*                                       | +                  | +                           |
| Aromatski ketoni prema DIBt testnim skupinama | +                  | +                           |
| Benzin (Super E5)*                            | +                  | +                           |
| Dizell*                                       | +                  | +                           |
| Etilen glikol*                                | +                  | +                           |
| Natrijev lauril sulfat, 15 %                  | +                  | +                           |
| Kalij hidroksid, 10 %                         | +                  | +                           |
| mliječna kiselina, 3 %                        | -                  | +                           |
| mliječna kiselina, 5 %                        | -                  | +                           |
| mliječna kiselina, 10 %                       | -                  | +                           |
| maslinovo ulje                                | +                  | +                           |
| Oleinska kiselina, 100 %                      | +                  | +                           |
| fosforna kiselina, 30 %                       | +                  | +                           |
| Natrijev klorid                               | +                  | +                           |
| Kalijev klorid                                | +                  | +                           |
| Kalcijev klorid                               | +                  | +                           |
| sumporne kiseline, 1 %                        | +                  | +                           |
| sumporne kiseline, 10 %                       | +                  | +                           |
| sumporne kiseline, 20 %                       | +                  | +                           |
| Šećer   | +                  | +                           |

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

